

Rapida 105: Hightech inside

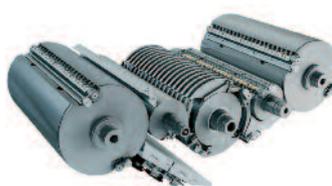
Mit der Rapida 105 bietet KBA eine Bogenoffsetmaschine neuen Typs. Die Maschine basiert auf der gleichen technischen Plattform wie die bis zu 20.000 Bogen/h schnelle Rapida 106, die bei Fortdruckgeschwindigkeit und Rüstzeiten Benchmarks im Mittelformat setzt. Auch das kleinere Modell bietet hohe Effizienz im 4-über-4- oder 5-über-5-Druck.

Text und Bilder: KBA

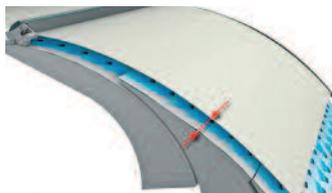
Das Automatisierungskonzept, die Konfiguration- und Ausstattungsoptionen sowie die maximale Druckgeschwindigkeit von 16.000 Bg/h (17.000 Bg/h mit Highspeed-Paket) trifft das Anforderungsprofil vieler Drucker mit begrenzten Investitionsbudgets. Seit der drupa 2012 wird die Rapida 105 auch als lange Wendemaschine für den 4-über-4- oder 5-über-5-Druck angeboten. Bei der Bogenführung und beim maximalen Bogenformat ist sie anderen Modellen überlegen, die heute noch mit einfachgroßen Druckzylindern ohne Wascheinrichtung arbeiten.

Auch bei der Wendemaschine sind doppelt große Druckzylinder und Übergabesysteme Standard. Durch die von der Rapida 106 übernommene Unterbauten und Druckwerke ist der Bogenlauf sogar noch schlanker geworden. Identisch mit der Rapida 106 sind ebenfalls die Farbwerke mit Einstrangfarbführung für weniger Makulatur. Die Voreinstellbarkeit vom Leitstand, Laufruhe und der berührungsfreie Bogentransfer durch die Venturi-Schwebefögenführung prädestinieren die Rapida 105 auch bei höheren Grammaturen für den Wendebetrieb. Die Universalgreifer passen sich ohne Verstellung wechselnden Bedruckstoffen an. Und über den ErgoTronic-Leitstand lassen sich alle Register fernverstellen oder mit ErgoTronic ACR automatisch kontrollieren und korrigieren.

Die Dreitrommel-Wendung der im Wendebetrieb bis zu 14.000 Bg/h



In der Rapida 105 arbeitet die gleiche Dreitrommel-Bogenwendung wie in der Rapida 106.



AirTronic-Auslage mit Venturi-Schwebefögenführung.

schnellen Rapida 105 ist die gleiche wie bei der im Schön- und Widerdruck bis zu 18.000 Bogen/h schnellen Rapida 106. Über ein breites Bedruckstoff-Spektrum wird ein exakter Wendepasser erreicht. Der vollautomatische Betriebsartenwechsel vom Schöndruck auf den Schön- und Widerdruck dauert nur etwa zwei Minuten. Das Venturi-System verhindert auch vor der Druckzone Berührungen zwischen Bedruckstoff und Maschinenelementen. Leitelemente werden nur beim Kartondruck benötigt. Jackets auf den Druckzylindern nach der Wendung ermöglichen die gleiche Qualität auf Bogenvorder-

und -rückseite. Die Trommelkappen verfügen über eine Anti-Marking-Coat-Beschichtung. Drehsauger in der Speichertrommel straffen die Bogenhinterkante im Wendeprozess. Der Bogenlauf kann über ein Videosystem beobachtet und die Luftführung exakt eingestellt werden. Alle Einstellwerte für den gesamten Bogenlauf sind abspeicherbar und können bei ähnlichen Aufträgen für die Voreinstellung genutzt werden.

Bei den Jobwechselzeiten punkten die langen Rapida 105-Wendemaschinen mit den optional erhältlichen FAPC-Plattenwechsel-Vollautomaten. In etwa fünfeinhalb Minuten sind alle Platten in den acht oder zehn Druckwerken gewechselt.

KBA CleanTronic ermöglicht schnelles Waschen mit auftragsspezifisch vorwählbaren Programmen. Dabei werden Trockentücher oder vorgefeuchtete Waschtuchrollen statt der oft serviceanfälligen Bürsten verwendet. Sammeltanks oder Rückführsysteme für verbrauchte Waschmittel entfallen. Eine Tuchrolle reicht für bis zu 200 Waschköge. KBA CleanTronic ist komfortabel und bis zu drei Minuten schneller als Bürstensysteme. Parallele Waschprozesse verkürzen die Jobwechsel. Neben

dem kombinierten Gummituch- und Druckzylinderwaschen sind eine Mehrmedien-Wascheinrichtung für wechselnden Farbeinsatz und ein Sicherheitspaket für die UV-Produktion verfügbar. Zudem entfernt die Funktion ›Sauberdrucken‹ Restfarbe von Platten und Gummitüchern.

In Abhängigkeit von der Auftragsstruktur kann der Anwender zwischen verschiedenen VariDry-Trocknersystemen (IR/TL, UV, HR-UV) wählen. Mit der Option VariDryBlue entscheidet er sich für höchste Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. Die Trocknersteuerung erfolgt immer in Abhängigkeit von der Stapeltemperatur. Die Trocknermodule können werkzeuglos zwischen den Wechselschächten getauscht werden, ebenso die Lampen.

In der Auslage erlaubt die Venturi-Schwebefögenführung bis zur Bogenablage auch bei sensiblen Materialien hohe Fortdruckgeschwindigkeiten. Die Saugwalze mit Vorsaugern und einstellbarer Drehzahl bremst die Bogen präzise ab und sorgt für eine exakte Stapelbildung. Die Dosierung der Pudermenge erfolgt in Abhängigkeit von Druckleistung und -format.

Ein weiteres Highlight ist der Leitstand mit großem Wallscreen. Sämtliche Bedienfunktionen werden am Touchscreen ausgeführt werden. Die Menüführung ist logisch und leicht verständlich.



Die Rapida 105 als lange Wendemaschine für den 4-über-4-Druck.

› www.kba.com

